

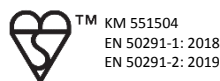
## FA3820 CZUJNIK TLENKU WĘGLA Z WBUDOWANĄ BATERIĄ

|              |                          |
|--------------|--------------------------|
| Typ czujnika | CZUJNIK TLENKU WĘGLA     |
| Typ Baterii  | WBUDOWANA BATERIA LITOWA |

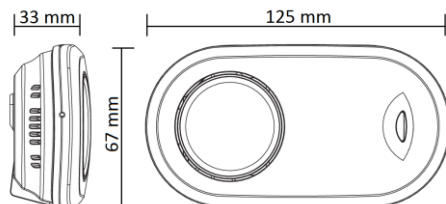


- Certyfikowany czujnik tlenku węgla, spełniający wymogi najnowszych przepisów
- Znak bezpieczeństwa B
- Zaawansowany sensor elektrochemiczny
- Inteligentny algorytm wykrywania - zwiększa szybkość reakcji po wykryciu niskiego poziomu CO
- Funkcja pamięci - sygnalizacja wcześniejszej aktywacji alarmu
- Nowoczesny układ autokontroli z możliwością odczytu danych
- Łatwy montaż i obsługa
- Zasilany poprzez wbudowaną baterię litową, której nie trzeba wymieniać ani ładować przez cały okres użytkowania
- 10 lat żywotności i gwarancji

### Dane Techniczne



CNBOP-PIB: 063-UWB-0455 22  
PN-EN 50291-1: 2018-06  
+AC:2021-03  
FSTDOP22008

|                                 |                                                                                            |                                                                                       |
|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Wymiary                         | 125 mm (szerokość) x 67 mm (wysokość) x 33 mm (głębokość)                                  |  |
| Napięcie zasilania              | 3V DC                                                                                      |                                                                                       |
| Zasilanie                       | 10-letnia wbudowana bateria litowa na cały okres użytkowania                               |                                                                                       |
| Sensor                          | Elektrochemiczny                                                                           |                                                                                       |
| Głośność alarmu                 | 85dB(A) przy 3m (minimum)                                                                  |                                                                                       |
| Sposób montażu                  | Naścienny/Wolnostojący (Przenośny — odpowiedni do użytku domowego i/lub w podróży)         |                                                                                       |
| Do użytku                       | Pomieszczenia domowe, w tym stacjonarne i mobilne, kampery, przyczepy kempingowe i łodzie* |                                                                                       |
| Temperatura pracy               | -10°C do +40°C                                                                             |                                                                                       |
| Wilgotność pracy                | 30 - 90% RH                                                                                |                                                                                       |
| Temperatura magazynowania       | -20°C do +50°C                                                                             |                                                                                       |
| Wilgotność magazynowania        | 30 - 90% RH (bez kondensacji)                                                              |                                                                                       |
| Tworzywo sztuczne               | Ognioodporny ABS                                                                           |                                                                                       |
| Gwarancja                       | 10 lat                                                                                     |                                                                                       |
| Certyfikaty                     | BSI EN 50291-1:2018, EN 50291-2:2019 , Certyfikat CNBOP-PIB PN-EN 50291-1:2018+AC:2021     |                                                                                       |
| Niezależnie przetestowany przez | BSI (numer certyfikatu KM 551504)                                                          |                                                                                       |
| Waga                            | 95g                                                                                        |                                                                                       |
| Kod EAN                         | 0816317006037                                                                              |                                                                                       |



**Autoryzowany Dystrybutor Marki FireAngel:**

TERMASOL Sp. z o.o. ul. Krakowska 87, 40-391 Katowice ; tel. 32 307 32 20, info@fireangel-polska.pl, www.fireangel-polska.pl