



DWUSTOPNIOWE REDUKTORY CIŚNIENIA GAZU TYP FM

ZASTOSOWANIE

Reduktory FM6, FM10, FM25i FMS przeznaczone są do redukcji średniego ciśnienia gazu ziemnego w przyłączach domowych i małych jednostkach gospodarczych.

Typ:	FM6	FM10	FM25	FMS	F M S
Przepływ nominalny:	6 m ³ /h	10 m ³ /h	25 m ³ /h	40 m ³ /h	50 m ³ /h
Min. ciśnienie wlot.:	0.02MPa	0.02MPa	0.02MPa	0.05MPa	0.1MPa

PARAMETRY PRACY

Ciśnienie wlotowe:	0.02 0.5 Mpa
Klasa temperaturowa:	-30°C - +60 °C
Ciśnienie wylotowe:	1.3, 2.0 kPa
Wymiary przyłączeniowe króćców:	
Układ kątowy 103 mm x 63 mm	
Układ kątowy 137 mm x 63 mm	
Wlot-wylot od dołu rozstaw 76 mm	
Układ liniowy 144 mm	
Układ liniowy- kołnierze DN25 184 mm	

DANE TECHNICZNE

- dwa stopnie redukcji;
- nadciśnieniowy zawór szybko-
- zamykający na wlocie;
- zawór odcinający;
- wydmuchowy zawór nadmiarowy;
- filtr siatkowy
- przyłącza: wlot G 3/4“
- wylot G 1 1/4“;

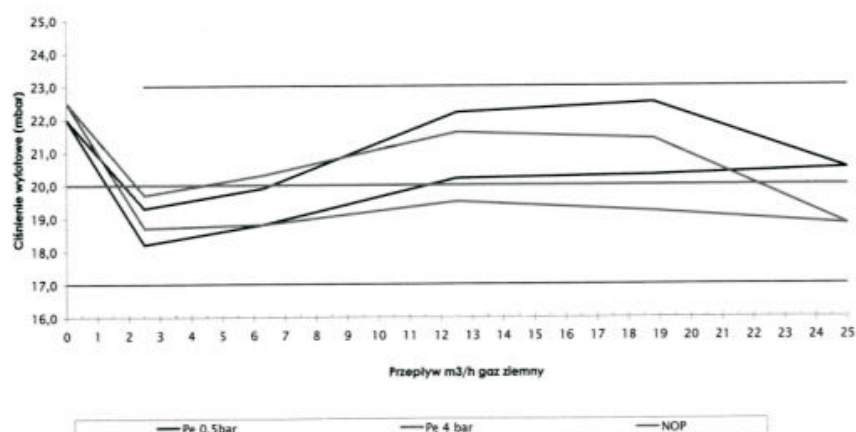
NASTAWIANIE CIŚNIENIA WYLOTOWEGO

Każdy reduktor nastawiony jest fabrycznie na określone ciśnienie wylotowe, oraz ciśnienie zadziałania zaworu szybkozamykającego zabezpieczającego przed wzrostem ciśnienia. Tolerancja nastaw +/- 10% w stosunku do wartości podanych na tabliczce znamionowej reduktora.

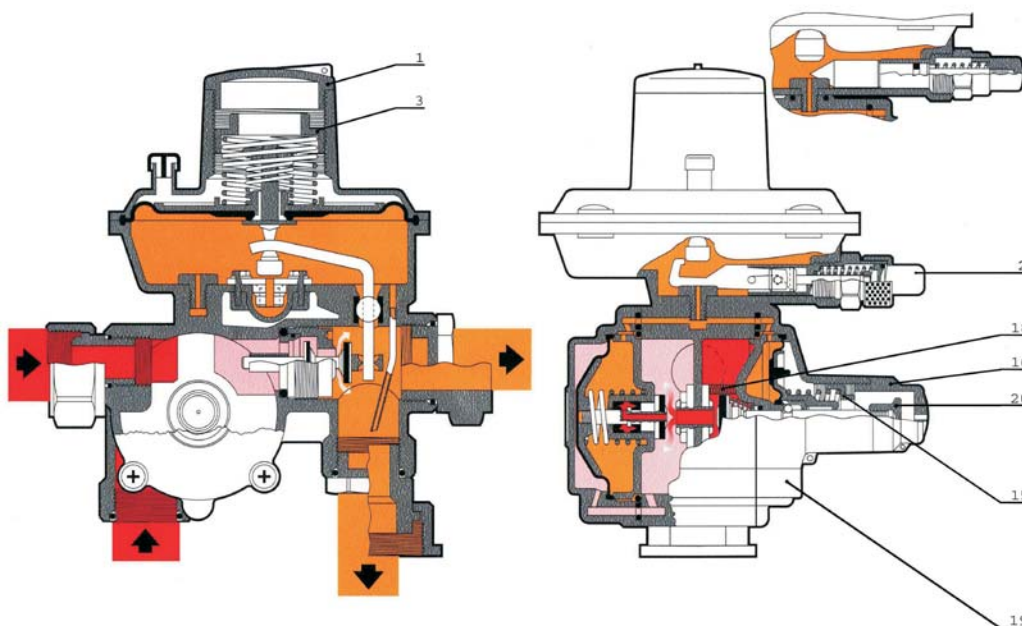
W konieczności zmiany nastawy ciśnienia wylotowego z reduktora należy zdjąć pokrywę i używając klucza rurowego rozmiaru 27 pokręcać nakrętkę. Zgodnie z ruchem wskazówek zegara dla zwiększenia nastawy a przeciwnie dla zmniejszenia wartości ciśnienia wylotowego. **Zastosowana sprężyna umożliwia zmianę ciśnienia wylotowego w zakresie 1.3 2.5 kPa.** Przy zwiększeniu wartości nastawy ciśnienia wylotowego należy również zwiększyć nastawę zaworu szybkozamykającego zabezpieczającego przed wzrostem ciśnienia wylotowego. Dla wykonania tej operacji: odkręcić kapturek i używając klucza rurowego rozmiaru 13 pokręcać nakrętkę; zgodnie z ruchem wskazówek zegara dla zwiększenia nastawy a przeciwnie dla zmniejszenia.

WYKRESY PRACY REDUKTORÓW

REDUKTOR FM25 20 mbar
TEMPERATURA OTOCZENIA



PRZEKRÓJ REDUKTORA



CZYSZCZENIE FILTRA

Jeżeli jest to konieczne filtr na wlocie do reduktora może być czyszczony bez demontażu reduktora z gazociągu.

Należy wykonać następujące czynności:

Odkręcić zespół zaworu szybkozamykającego zabezpieczającego przed wzrostem ciśnienia od korpusu reduktora.

Wyjąć filtr i go oczyścić.

Ponownie przykręcić zespół zaworu szybkozamykającego do reduktora zwracając uwagę na wzajemne położenie otworów w korpusie reduktora i pokrywie zaworu szybkozamykającego.

WIELKOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE REDUKTORÓW

Waga

1.8 kg

Gabaryty bez przyłączy (wys. x szer. x głęb)

154mm x 117mm x 138mm

Montaż

w dowolnej pozycji

Opakowania

w kartonach po 1 szt. lub po 10 szt.

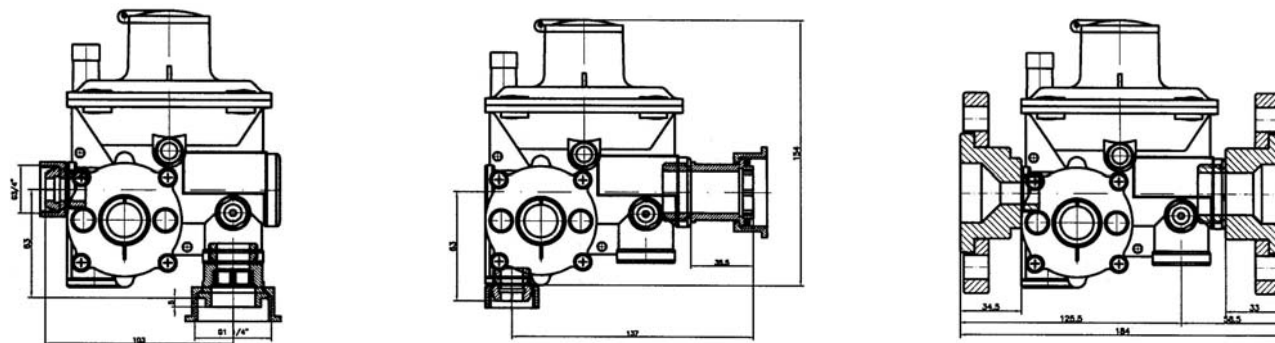
Nakrętki przyłączeniowe oraz elementy pokryw przystosowane do zakładania plomb.

Reduktor spełnia wymagania bezpieczeństwa zawarte w: **Kryteriach Technicznych KT-28-96.**

Posiada znak bezpieczeństwa B z prawem do oznaczania do 1 lipca 2004r.

CERTYFIKAT Nr 141/2001. I ANEKS nr 155/2002 do CERTYFIKATU Nr 141/2001

PRZYKŁADOWE RYSUNKI REDUKTORÓW



Fiorentini Polska Sp. z o.o. Ul.Krzepicka 17/19; 60-175 Poznań
tel. (61) 868 99 96; fax (061) 868 57 29
e-mail: biuro@fiorentini-polska.pl